

PRIME[®]

Preservativos PRIME

[Read More](#)

SKU: prime

Price: \$2,000.00 – \$2,500.00

Stock: instock

Categories: [Accesorios](#), [Preservativos](#)

Tags: [preservativos](#), [prime](#)

Product Description

Acerca de **Prime** Cada **preservativo Prime** debe aprobar estrictos controles de calidad y confiabilidad. El proceso de control se inicia con: Ingreso de insumos y materia prima 1 - Ingresar el insumo a granel sin testear. 2 - Se extrae aproximadamente el 1 % de muestras por lote y se las somete a ensayos estadísticos: A - Presión y volumen de reventamiento de producto envejecido: se inflan las muestras hasta su explosión, determinándose presión y volumen de reventamiento. B - Dimensiones: Se determina largo, ancho y espesor para saber si cumple con los estándares establecidos. Testeo electrónico Porosidad: Cada lote aprobado se envía al testeo electrónico. Se colocan una por una las piezas en moldes metálicos, la detección de orificios se realiza a través de mallas de alta tensión o cepillos conductores que determinan posibles fallas en el material enviando al descarte las piezas defectuosas. El mismo dispositivo enrolla el insumo, obteniendo el preservativo testeado y enrollado. Cada hora de producción se toman muestras y se analizan con la cámara de agua la ausencia de orificios en el material testeado. Envasado Los **preservativos** aprobados se envían a las máquinas encintadoras. Allí los **preservativos** son lubricados y luego ingresan al rodillo de sellado donde 2 folios elaborados a partir de materiales plásticos y/o metálicos envasan cada unidad por sellado térmico. Cada hora de producción se toman muestras de estas piezas para inspeccionar ópticamente el control de hermeticidad (con equipo de vacío) y un nuevo control de porosidad. Producto terminado Presión y volumen de reventamiento por envejecimiento: Se toman muestras y se las somete a un proceso de envejecimiento (simula un envejecimiento natural). En una estufa a 70°C durante 168 horas +/- 2 hs y se repite el ensayo de reventamiento. Porosidad: Se repite el análisis de porosidad, por método de conductividad. Control en acondicionamiento Se toma una muestra de estuches (producto final) y se les realiza un último control general. Análisis Microbiológicos Se realiza sobre una muestra acorde norma de muestreo ISO 2859-1. El ensayo se realiza con conformidad a la norma IRAM 113067-7. Control de material de empaque Por último se examinan muestras de estuches y cajas contenedoras para un examen final de material de empaque.